

Praxisfall Produktionsplanung und -steuerung: Erweiterung der Produktion

Praxisfall mit Hilfestellung

Qualifikationsniveau: Fortgeschrittene

Autoren:

Christian Drumm
Bernd Scheuermann
Stefan Weidner

Letzte Änderung: 28.11.2022



Begleitmaterial zum Buch:

Einstieg in SAP S/4HANA. Geschäftsprozesse, Anwendungen, Zusammenhänge.

Erklärt am Beispielunternehmen Global Bike.

Rheinwerk-Verlag

Voraussetzungen

Bevor Sie den Praxisfall bearbeiten, sollten Sie sich mit der Navigation im SAP-S/4HANA-System vertraut machen. Zudem lesen Sie bitte auch die Beschreibung des Szenarios und die zugehörigen Erläuterungen in Kapitel 5 im Buch.

Zur Bearbeitung dieses Praxisfalls benötigen Sie einen SAP-S/4HANA-Mandanten mit dem Modellunternehmen Global Bike in der Version 4.1.

Ihre persönliche LEARN-Nummer

Beachten Sie (wie immer), dass Sie stets die drei Hashtags ### durch Ihre persönliche LEARN-Nummer ersetzen. Das Gleiche gilt für die in den Screenshots verwendete Nummer 000, die die LEARN-Nummer des Demobenutzers kennzeichnet. Entsprechend ist diese Nummer ebenfalls durch Ihre persönliche LEARN-Nummer zu ersetzen.

Textformatierung in der Aufgabenbeschreibung

Bitte berücksichtigen Sie bei der Bearbeitung des Praxisfalls auch die folgenden Hinweise zur Textformatierung in der Aufgabenbeschreibung:

- Feldname oder Buttonname: **fett** formatiert
- Beschreibung oder Zahlenwerteingabe: Standardformatierung
- Freitexteingabe: »Standardformatierung in Anführungszeichen«
- Schlüsselwert oder Auswahl von Listeneinträgen: *kursiv* formatiert

Inhaltsverzeichnis

Block A	5
Schritt 1: Arbeitsplatz anlegen	5
Schritt 2: Arbeitsplatzkapazität ändern	6
Block B	6
Schritt 3: Arbeitsplan ändern - Vorgangsübersicht	6
Schritt 4: Arbeitsplan ändern - Komponenten zuordnen	6
Block C	7
Schritt 5: Wareneingang buchen	7
Block D	8
Schritt 6: Fertigungsauftrag anlegen	8
Block E	8
Schritt 7: Warenausgang zum Fertigungsauftrag buchen	8
Block F	8
Schritt 8: Endrückmeldung zum Fertigungsauftrag buchen	8
Block G	9
Schritt 9: Wareneingang zum Fertigungsauftrag buchen	9
Block H	9
Schritt 10: Fertigungsauftrag analysieren	9

Arbeitsauftrag

Setzen Sie die in Abschnitt 5.8.1 im Buch skizzierte Szenariobeschreibung in Ihrem SAP-System um. Bearbeiten Sie hierfür die auf den Folgeseiten beschriebenen Aufgabenblöcke A bis H.



Stornieren von Buchungen

Sollte es erforderlich sein, abgeschlossene Buchungen rückgängig zu machen, erhalten Sie in der Aufgabenbeschreibung des jeweiligen Schritts einen Hinweis auf die Fiori-Apps für die zugehörigen Storni.

Block A

Legen Sie im Werk in Dallas einen neuen Maschinenarbeitsplatz *ASSY2###* für den neu beschafften Fertigungsroboter an. Der Arbeitsplatz soll die gleiche Kapazität besitzen wie der existierende Arbeitsplatz *ASSY1000*.

Schritt 1: Arbeitsplatz anlegen

Legen Sie einen Arbeitsplatz an, indem Sie wie folgt vorgehen:

1. Öffnen Sie die Fiori-App **Arbeitsplatz anlegen**. Falls diese Fiori-App nicht in Ihrem Fiori Launchpad verfügbar ist, müssen Sie die Fiori-App im App Finder oder über das Suchfeld suchen. **Fiori-App Arbeitsplatz anlegen**
 2. Legen Sie den Arbeitsplatz mit den folgenden Eingaben an:
 - **Werk:** *DL00*
 - **Arbeitsplatz:** *ASSY2###*
 - **Arbeitsplatzart:** *0001*
 3. Pflegen Sie im Bereich **Grunddaten** des Arbeitsplatzes folgende Daten:
 - **Bezeichnung:** „DL Fertigungsroboter“
 - **Verantwortlicher:** *000*
 - **Planverwendung:** *009*
 - **Vorgabewertschlüssel:** *SAP1*
 4. Pflegen Sie im Bereich **Vorschlagswerte** des Arbeitsplatzes folgende Daten:
 - **Steuerschlüssel:** *ASSY*
 - **Rüstzeit:** *MIN*
 - **Maschinenzeit:** *MIN*
 - **Personalzeit.:** *MIN*
 5. Pflegen Sie im Bereich **Kapazitäten** des Arbeitsplatzes folgende Daten:
 - **Kapazitätsart:** *001*
 - **Formel Rüsten:** *SAP005*
 - **Formel KB Bearbeiten:** *SAP006*
- Wenn Sie diese Eingaben bestätigen, navigiert das SAP S/4HANA System automatisch in die Sicht **Arbeitsplatzkapazität ändern: Kopf**. Die notwendigen Eingaben werden in Schritt 2 beschrieben.
6. Pflegen Sie im Bereich **Terminierung** des Arbeitsplatzes folgende Daten:
 - **Kapazitätsart:** *001* (Maschine)
 - **Kapazität:** *SHIFT* (Standard Tagesschicht)
 - **Dauer Rüsten:** *SAP001* (Fert.: Dauer Rüsten)
 - **Dauer Bearbeiten:** *SAP002* (Fert.: Dauer Masch.)
 7. Pflegen Sie im Bereich **Kalkulation** des Arbeitsplatzes folgende Daten:
 - **Kostenstelle:** *NAPR1000*
 - **Rüstzeit:** *LABOR*
 - **Formelschlüssel Rüstzeit:** *SAP005*
 - **Maschinenzeit:** *LABOR*

- **Formelschlüssel Maschinenzeit:** *SAP006*
- **Personalzeit:** *LABOR*
- **Formelschlüssel Personalzeit:** *SAP007*

Schritt 2: Arbeitsplatzkapazität ändern

Pflegen Sie für die Arbeitsplatzkapazität nachfolgend dargestellte Daten. Die Arbeitsplatzkapazität können Sie entweder im Rahmen der Anlage des Arbeitsplatzes pflegen oder aber nachdem Sie den Arbeitsplatz angelegt haben, indem Sie die Fiori-App **Arbeitsplatz ändern** öffnen. Klicken Sie im Bereich **Kapazität** auf den Button **Kapazität**. Für die Kapazität geben Sie folgende Daten ein:

*Fiori-App
Arbeitsplatz
ändern*

- **Verantwortliche Kapa:** *A*
- **Basismaßeinheit:** *STD*
- **Beginn:** 08:00:00
- **Ende:** 17:00:00
- **Pausendauer:** 01:00:00
- **Nutzungsgrad:** 100
- **Anzahl Einzelkapaz.:** 1

Block B

Ändern Sie den Arbeitsplan für das Material *PRTR1###* (Profi Touringbike [schwarz]) im Werk in Dallas (*DL00*) ab. Statt Arbeitsplatz *ASSY1000* soll zukünftig der Arbeitsplatz *ASSY2###* verwendet werden.

Schritt 3: Arbeitsplan ändern – Vorgangsübersicht

Gehen Sie bei der Änderung des Arbeitsplans wie folgt vor:

1. Öffnen Sie die Fiori-App **Arbeitsplan ändern**.
2. Ersetzen Sie in der **Vorgangsübersicht** in der Spalte **Arbeitsplatz** alle Vorkommen des Arbeitsplatzes *ASSY1000* durch den neuen Arbeitsplatz *ASSY2###*.
3. Ändern Sie nun die Werte in den Spalten **Maschinenzeit** und **Personalzeit** auf folgende Werte:

*Fiori-App
Arbeitsplan
ändern*

Vorgang	Maschinenzeit	Personalzeit
0010	10 min	0 min
0020	0,5 min	0 min
0030	0,5 min	0 min
0040	0,5 min	0 min
0050	0,5 min	0 min
0060	0,5 min	0 min
0070	0,5 min	0 min

Schritt 4: Arbeitsplan ändern – Komponenten zuordnen

Nehmen Sie die in folgender Tabelle gezeigte Zuordnung der Komponenten zu den Vorgängen vor.

Komponente	Vorgang
CCWA1###	0040
TRFR1###	0020
DGAM1###	0040
TRSK1###	0020
TRHB1###	0030
PEDL1###	0070
CHAN1###	0050
BRKT1###	0060
WDOC1###	0100
PCKG1###	0100

Block C

Buchen Sie im Werk in Dallas von jedem benötigten Material 500 EA ins Lager.

Schritt 5: Wareneingang buchen

Buchen Sie den Wareneingang wie folgt:

1. Öffnen Sie die Fiori-App **Warenbewegung buchen**.
2. Wählen Sie in den Drop-down-Feldern **Wareneingang** und **Sonstige** aus.
3. Pflegen Sie folgende Materialien, Mengen, Lagerorte und Werke:

*Fiori-App
Warenbewegung
buchen*

Material	Menge	LOrt	Werk
CCWA1### (Kohlefaserrad Bauteile)	500	SF00	DL00
TRFR1### (Tou- ring Bike Rah- men - schwarz)	500	RM00	DL00
DGAM1### (Kettenschal- tung Bauteile)	500	RM00	DL00
TRSK1### (Tou- ring Bike Sitz Bauteile)	500	RM00	DL00
TRHB1### (Touring Bike Lenker)	500	RM00	DL00
PEDL1### (Pe- dal Bauteile)	500	RM00	DL00
CHAN1### (Kette)	500	RM00	DL00
BRKT1### (Bremsanlage)	500	RM00	DL00
WDOC1### (Ga- rantiedoku- ment)	500	RM00	DL00
PCKG1### (Ver- packung)	500	RM00	DL00

Block D

Führen Sie die Produktion von 200 Fahrrädern auf dem neuen Arbeitsplatz durch. Legen Sie hierzu einen Fertigungsauftrag für 200 EA des Materials PRTR1### im Werk in Dallas (DL00) an.

Schritt 6: Fertigungsauftrag anlegen

Um den Fertigungsauftrag anzulegen, gehen Sie wie folgt vor:

1. Öffnen Sie die Fiori-App **Fertigungsauftrag anlegen**.
2. Legen Sie einen Fertigungsauftrag mit folgenden Daten an:
 - **Material:** PRTR1###
 - **Produktionswerk:** DL00
 - **Auftragsart:** PP01
3. Auf Kopfebene des Fertigungsauftrags pflegen Sie folgende Daten:
 - **Gesamtmenge:** 200
 - **Ende:** Datum plus zwei Wochen

*Fiori-App
Fertigungs-
auftrag
anlegen*

Block E

Buchen Sie den Warenausgang für Ihren Fertigungsauftrag.

Schritt 7: Warenausgang zum Fertigungsauftrag buchen

Um den Warenausgang zum Fertigungsauftrag zu buchen, gehen Sie wie folgt vor:

1. Öffnen Sie die Fiori-App **Warenbewegung buchen**.
2. Wählen Sie in den Drop-down-Feldern **Warenausgang** und **Auftrag** aus. Geben Sie die Fertigungsauftragsnummer Ihres Fertigungsauftrags ein.
3. Für das Kohlefaserrad (CCWA1###) geben Sie »SF00« (Halbfabrikate) und für alle anderen Materialien »RM00« (Rohstoffe) in der Spalte **Lagerort** ein. Markieren Sie alle **OK**-Checkboxen.

*Fiori-App
Warenbewe-
gung buchen*

Block F

Buchen Sie die Endrückmeldung zum Fertigungsauftrag.

Schritt 8: Endrückmeldung zum Fertigungsauftrag buchen

Führen Sie für die Endrückmeldung folgende Schritte durch:

1. Öffnen Sie die Fiori-App **Rückmeldung zum Fertigungsauftrag**.
2. Geben Sie die Fertigungsauftragsnummer Ihres Fertigungsauftrags ein.
3. Wählen Sie **Endrückmeldung** und tragen Sie **200** als rückgemeldete Gutmenge ein.

*Fiori-App
Rückmeldung
zum Ferti-
gungsauftrag*

Block G

Buchen Sie den Wareneingang der produzierten Profi Touringbikes (schwarz) ins Lager im Werk in Dallas (DL00).

Schritt 9: Wareneingang zum Fertigungsauftrag buchen

Um den Wareneingang zum Fertigungsauftrag zu buchen, gehen Sie wie folgt vor:

1. Öffnen Sie die Fiori-App **Wareneingang zum Fertigungsauftrag buchen**.
2. Geben Sie die Fertigungsauftragsnummer Ihres Fertigungsauftrags ein.
3. Für das Profi Touringbikes (schwarz) (PRTR1###) geben Sie Finished Goods (FG00) als Lagerort ein.

*Fiori-App
Wareneingang
zum Fertigungsauftrag
buchen*

Block H

Analysieren Sie den Status und die Kosten Ihres Fertigungsauftrags.

Schritt 10: Fertigungsauftrag analysieren

Den Fertigungsauftrag können Sie wie folgt analysieren:

1. Öffnen Sie die Fiori-App **Fertigungskostenanalyse**.
2. Suchen Sie Ihren Fertigungsauftrag in der Ergebnisliste.
3. Über den Button **Detailseite öffnen** am Ende der Zeile Ihres Auftrags gelangen Sie zur Detaildarstellung.

*Fiori-App
Fertigungskostenanalyse*