

Praxisfall Prozessintegration

In den vorhergehenden Fallstudien und Praxisfällen haben Sie verschiedene Module im SAP ERP kennengelernt und Prozesse in diesen Modulen durchgeführt. In diesem Praxisfall werden Sie nun einen Prozess durchführen, der die Integration der Module SD, MM, PP und FI umfasst.

Szenario

Ihr Kunde Neckarrad aus Heidelberg möchte bei Ihnen 150 Laufräder vom Typ Jumper (siehe Abbildung, Laufrad Jumper von KUKUA) bestellen. Das Laufrad Jumper ist eine komplette Neuentwicklung. Es richtet sich speziell an Väter von drei bis fünfjährigen Kinder, die eine Laufrad mit den Eigenschaften eines Mountainbikes suchen. Die Stollenbereifung sowie die Hinterradfederung erlauben erste Ausflüge ins Gelände mit dem Laufrad.



© KUKUA ([HTTP://WWW.KOKUA-SHOP.COM](http://www.kokua-shop.com))

Da es sich bei dem Laufrad um eine Neuentwicklung handelt sind aktuell noch keine Stammdaten dazu im SAP ERP System vorhanden.

Block A: Anlegen der notwendigen Stammdaten

Das komplette Laufrad Jumper wiegt 3,4 kg und kostet im Verkauf an Großhändler 169€. Es besteht aus den in nachstehender Tabelle dargestellten Rohmaterialien. Legen Sie zuerst sowohl das Laufrad Jumper (Material KCKB1###) als auch die notwendigen Rohmaterialien im SAP ERP System an. Falls Ihnen für das Anlegen der Materialien Angaben fehlen, treffen Sie sinnvolle Annahmen.

Material	Anzahl	Lieferant	Kosten	Material-ID
12" Aluminium Laufräder	2	Flat Tire and More	9,50 €	KBWH1###
12" Schwalbe Black Jack Reifen	2	Flat Tire and More	5,00 €	KBTR1###
Rahmenset mit gefeder-tem Hinterbau aus 7005 Aluminium	1	Flat Tire and More	30,00 €	KBFR1###
Sattel	1	Cologne Bike Supplies	15,00 €	KBSE1###
Sattelstütze	1	Cologne Bike Supplies	5,00 €	KBSP1###
Lenker mit integriertem Vorbau	1	Main Carbon	10,00 €	KBHB1###
Verpackungsmaterial	1	Main Carbon	3,00 €	KBPC1###

Legen Sie als nächstes die Stückliste für das Laufrad an. Auf Basis der Stückliste legen Sie danach den Arbeitsplan an. Die Montage des Laufrades besteht aus folgenden Schritten und wird am Montagearbeitsplatz durchgeführt:

1. Vorbereitung (10 min für 10 Stück)
2. Montage des Lenkers am Rahmen (1 min pro Stück)
3. Montage der Sattelstütze und des Sattels (2 min pro Stück)
4. Montage der Laufräder und Reifen (5 min pro Stück)
5. Verpackung des Laufrads (2 min pro Stück)

Block B: Durchführung eines integrierten Bestell-, Einkaufs-, und Produktionsprozess.

Nach der Anlage der Stammdaten führen Sie nun den integrierten Prozess durchführen. Gehen Sie hierzu wie folgt vor:

1. Legen Sie für den Kunden Neckarrad einen Terminauftrag für 150 Laufräder (Material KCKB1###) an.
2. Aus der Bestellung ergibt sie ein Primärbedarf. Führen Sie die Materialbedarfsplanung für diesen Primärbedarf durch.
3. Führen Sie die Beschaffung für die sich aus der Materialbedarfsplanung ergebenden Materialbedarfe durch. Beschaffen Sie die Materialien von der oberstehenden Tabelle genannten Lieferanten zu den genannten Preisen.
4. Führen Sie die Produktion der Laufräder durch.
5. Liefern Sie die Laufräder an den Kunden, stellen Sie die Rechnung und verbuchen Sie den Zahlungseingang.